



REVISÃO						NOTAS										APROVAÇÃO EXTERNA		
Nº	DATA	DISCRIMINAÇÃO	AUTORIA	APROVAÇÃO	DOCUMENTO											LOCAL/DEADE	SUPERINTENDENTE:	
00	10/13	EMISSÃO				1 – DIMENSÕES E COTAS TOPOGRÁFICAS EM METRO, DIÂMETROS EM MILÍMETRO, EXCETO ONDE SE ENCONTRA OUTRA INDICAÇÃO. 2 – TODA A SUPERFÍCIE INTERNA DO REATOR EM CONTATO COM O LÍQUIDO, INCLUSIVE CAMADA DE CASCAS, DEVERÁ SER IMPERMEABILIZADA COM PINTURA DE ÓXIDO ALUMÍNICO DE 10% POLÍMERAS, ALÉM DE COEFICIENTE DE 0,05 COMPOSTOS, REFERÊNCIA FOSTAR P333 DA FOSROC. 3 – TUDO O TUBO DO REATOR DEVERÁ RECEBER ANGUSTA DE REGULAGEM, BOM COMO, PAROES E PLANOS E DE APRESENTAREM IMPERFEIÇÕES, QUANTO ÀS MESMAS CARACTERÍSTICAS ESTABELECIDAS. 4 – EM TODAS AS CASCAS, PASSOS, TAMPAIS, REATORES DE CONCRETO DEVERÁ SER UTILIZADO CIMENTO RESISTENTE AO SULFATO (CP-II-PC-350/325) E INJETES APARELHOS DEVERÃO RECEBER PINTURA NA COR CONCRETO NATURAL, REFERÊNCIA “NOVA COR”. 5 – TODA MATERIAL, EM FERRO MALHEAL, DEVERÁ RECEBER TRATAMENTO ANTI-ÓXIDO, COM ZINCADEM A QUENTE POR MERSELO, E DEVERÁ SER PINTADO CONFORME PARÂMETROS DE CORES (PINTURA C/7/17/18/19), INCLUSIVE CORREÇÕES E REPOZES. 6 – AS REFERÊNCIAS DO MATERIAL, PARÂMETRO SÃO DAS SEQUENTES FABRICANTES: PCE: LINHA TODE FIBRO: FIBROTEC LINHA SAINT-GOBAIN, PARA RESISTORES FIBRO: GALVANIZADO LINHA TURI, COM ESMALTAMENTO AO ATAQUE QUÍMICO, ESPOSITOS. FIBRO: E CONCRETOS REVESTIDOS EM FIBRA DE VIDRO, EDOU E TUSE	7 – TODAS AS PEGAS EM FIBRA DE VIDRO DEVERÃO SER CONFECCIONADAS COM OS SEQUENTES MATERIAIS: – RESINA POLIESTER RITE, 10 LITR, DE MARCA “SENHA”. – MANEIRA DE FIBRA DE VIDRO 400g – FIO ROVING Nº 2032, DE MARCA “VITROTECH”. – PINTURA COM PROTEÇÃO UV. 8 – AS DIMENSÕES DOS EQUIPAMENTOS, ASSIM COMO AS CARGAS ESTÁTICAS E DÍNAMICAS INDICADAS SÃO DEVEM SER REAFIRMADAS, DEVERÃO SER CONFIRMADAS QUANDO DA AQUISIÇÃO DOS MESMOS. 9 – TODAS AS TAMPAIS DEVERÃO SER EM ESTRUTURA DE CANTAREIRAS NOVY ABMS JUVENIS (1/2” x 1/2” x 5/8”) COM ESPACAMENTO MÍNIMO DE 25cm. FECHAMENTO NA PARTE SUPERIOR COM CHAPA EM ALUMÍNIO XADREZ, ESPESURA MÍNIMA DE 5/16”. 10 – A TETA (45º SEM ABANO) DO L E CAMALEVA DE SADA DE REATOR, DEVERÃO SER IMPERMEABILIZADAS COM REVESTIMENTO DE POLIURETANO ELASTOMÉRICO, REFERÊNCIA “ZEBRON”.	RUBRICA Luciano de Sá CREA nº 12.989/D-00 José Gey de Carvalho Profra José Borges Alves Neto CREA nº 7.792/D-00 Francisco Humberto R. da Cunha CREA nº 3.706/D-00		CATALÃO CONTEÚDO: AMPLIAÇÃO DO SISTEMA DE ESGOTO SANITÁRIO PROJETO EXECUTIVO		ETE – REATOR – MÓDULO 2000 m³ HIDRAULICO VISTAS 1 e 2 VISTAS 3		Fernando Vaz de Ulhôa Flávia de Pinho: Engº Larissa Christynga P. Antunes – CREA 7.426/D-00		SENHA Nº 07/17/18/19/20 EDO ESCALA: 1:50 FOLHA 11/22		